



施工方案

SEAMLESS TERRAZZO

表层准备阶段

根据《表层准备指南》进行准备，确保表层符合以下要求：

1. (表层和内部) 干燥
2. 水平等高
3. 连贯
4. 平滑
5. 无裂缝 (可预先处理)
6. 干净，无粉尘、碎屑、松动颗粒，无油、油脂或其他化学杂质

底层涂料推荐

→ 我们的产品Epoxy Aquapox 或 E 100搭配铺砂 (1-1.8毫米)

Combimix PP 600搭配砂浆质感表层

检查边缘隔绝——如果SEAMLESS TERRAZZO在边缘隔绝依然会流动，可能会导致地板的最终施工效果出现问题。

检查底层涂料处理后的底层是否有未涂漆的死角、溢出或者松动颗粒。
确保地面和室内温度稳定，理想温度是10-25摄氏度。
必须关闭地暖；禁止大量阳光直射和重型施工。
边缘、窗户、门和插板周围的修整工作

明确客户期待的效果，为客户提供可能的选择，在铺设地板前做好预防措施。例如，踢脚板是否需要？如果没有，如何修饰地板和墙体的连接处？

备置工作区

备置工作区——所有的施工和清洁工具需放置于近处，机器所需的电源需保证稳定。确保不想被染色或有溅射风险的区域已被全部覆盖妥当。

Horizontal big Concrete Mixers for Terrazzo and vertical for Flow.
用于水准测量和抹平材料的整平板——镭射整平器

手工铲刀、钉鞋、带有10毫米的细长钉的金属钉齿辊

运输材料用的独轮手推车或卸料车

在新工具上喷洒含氢防水剂，方便后期清洁和提升性能





铺设地坪

混合

提前搅拌产品B溶液，搅拌后，倒入搅拌机中，再加入粉末产品A。制作混合物测试样本进行混合比例调整：通常，混合比例是一千克产品A（粉状）兑15-25%的B溶液（混入B中），可施工时长则根据气温和工作条件而定（4升/2千克袋装）一旦混合比例设定，需保证混合比例一直保持一致。
人工混合——搅拌2-3分钟，直至混合物均匀、无块状，所有色素与混合物融合为一体。当您使用的是小型搅拌机，您可以使用两个搅拌机来确保均匀的材料 workflow。

厚度

我们推荐铺设12毫米厚的地坪，打磨和修饰完工后的地板厚度为至少10毫米。因为被推掉的厚度来自于地坪面层，所以准备好的地坪底层极其重要。

为了顺滑地推平，地坪需推平至比最大的骨料厚2毫米的程度。例如，如果最大的骨料大小是9毫米，那地面就需要至少有11mm厚。
想要完工后的地板效果平坦，需要以同样的厚度推平地坪。

用镭射整平机可以达到最理想效果。



泵浇注方式

根据Seamless Terrazzo可以泵输送的骨料大小和比例，施工人员需在施工前进行测试。

均匀地浇注材料

材料需浇注在底面上。

材料需用手工整平板或者镭射整平板整平。

如果是从整平板拿走被抹平的部分，整平板需要插入所需厚度往下2毫米的深处。

整平板拿出来时，需用手工铲刀填充空隙。

穿钉鞋的施工人员，需紧跟在钉齿辊后较平和地打光滑地面。此过程可以清除地坪混合物面层的空气并平整地面。为了不移动周围的石头骨料，此过程需使用钉大小为10毫米的钉齿辊。当骨料尺寸比较小，也可以使用测量耙。

固化

在21摄氏度的环境下，Seamless Terrazzo会在24小时内固化。如果温度较低，固化过程时间会延长。Seamless Terrazzo需在稳定的温度环境下固化。Seamless Terrazzo固化过程无需覆盖，不能触碰。材料开始将沉淀后用铲刀触碰材料，可能引起材料的分离和开裂。

预防措施

一旦开始施工，连贯地完成铺设是最理想的状态。

在地坪完全施工完毕前，地坪对水分和会渗入或留痕的其他液体非常敏感。

固化完成后，地板也需要透气，应使用透气材料覆盖。如果地板被完全密封的材料覆盖，痕迹也可能在固化之后出现。





施工方案

SEAMLESS TERRAZZO

地坪研磨

Metal diamonds

以每次均与先前磨平线交叠50%的模式，低速持续进行打磨工作。
需时刻查看确保机器的部件或者大颗粒没有被周围拖动，导致地板磨痕。
以交叉打磨的形式继续，直至表面平整，先前步骤导致的磨痕全部消失。交错打磨形式最有效——从北到南，从东到西。
必要时重复打磨——在初磨后，地板必须均匀统一。

30粒度金属

我们推荐以粗糙/深入的打磨形式开始。
在初磨阶段进行粗糙而深入的打磨，能使地板更加平整均匀。
切记初磨阶段是最深入的打磨，也是决定完工后地板水准的打磨阶段。
所有死角都应该在此打磨阶段被磨平。
打磨步骤间隙需及时清洁——确保不会拖着周围的松散颗粒刮伤地板。

70粒度金属——研磨机的速度可以加快

120粒度金属——研磨机的速度可以加快

研磨评语

我们推荐深度研磨以达到最佳效果。如受限于时间和预算跳过研磨步骤，需确保研磨深度足够能去除之前Seamless Flow固化时产生的表面膜。大型的机器能够节省时间，用更少的功夫获得更平整的打磨。





施工方案

SEAMLESS TERRAZZO

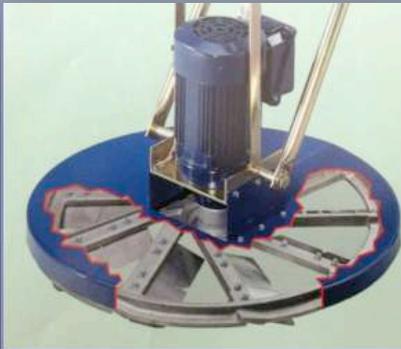
孔隙填补与地坪修饰

孔隙修补

提前一天制作孔隙填料的样本，对不同色素含量进行3-4次小测试。
采用干燥后与地板颜色匹配的混合物。
孔隙填补会呈现完工效果更佳、更加光滑、更易清洗的地坪。将St Filler的粉状产品和约30%比例的清水混合，混合至糊剂均匀且有较好的可工作时长。可用清水调整。在施工过程保持混合比例一致。
使用橡胶耙将浆糊铺满整个地板。以薄层的形式，平滑地在地板铺开浆糊，用带有可动叶片的摇摆机让浆糊慢慢地融入地板孔隙。同一个地方来回操作数次。
ST FILLER是强力粘合剂。需确保把最后多余的材料刮掉。多余的材料不能留在地坪里且需耗费很多工夫清除。静置孔隙填料风干——至少4小时但最好风干至第二天。

继续对50粒度树脂进行研磨

持续至地坪已经清洁完毕，表层没有更多的孔隙留下。
必要时，重复孔隙填补过程。



环氧铲刀/摇摆机

带有可动叶片可以将材料推入孔隙中



材料可用橡胶耙展开

橡胶耙用于延展材料和刮去多余的材料



手工铲刀使用

确保多次重复扫过同一个孔隙让材料进入孔隙中

100粒度树脂方块

研磨阶段继续。

孔隙填补妥善的Seamless Terrazzo将是一个强硬密实的表层，这是为什么比起使用传统混凝土，使用我们的产品基底更容易打磨出好光泽度的原因。如果想得到更高的光泽和更密实的表层，可以继续进行200粒度、400粒度一直到800粒度的研磨抛光。

Seamless Terrazzo可以在400粒度后继续抛光。但如果选择继续抛光，需确保您使用的金刚石不会引起表面灼痕。

在地坪密封前，如果水分停留在地坪上时间太长，会给地板留污迹。特别是灰色或者更深的颜色，湿式研磨风险很高，我们推荐采取必要的预防措施。

可以用金刚石浸渍垫来清洁地坪。如果地坪打磨最后停留在400粒度，使用400粒度的浸渍垫进行清洁。



施工方案

SEAMLESS TERRAZZO

密封地坪

ProSealer 330——水基产品

使用带清洁垫的洗涤吹风机清洁地坪。确保洗涤吹风机处于最佳状态，不留下水分破坏地坪。当地坪完全干燥，才可使用密封固化剂。

混合密封固化剂，并根据表层的孔隙度加入30-50%水

使用低压喷洒器，均匀地喷洒密封剂

用一个滚轴或者超细纤维拖把掠过，紧接着用第二个干燥的滚轴或拖把掠过。静置风干约1小时，再进行第二次的浸渍。

ST Wet Look

ST wet look 是酒基密封固化剂，用于加固颜色。

ST Wet Look使用方法与ProST 330一样。使用干净的垫子除掉不平整与多余。涂抹ST修饰光泽涂料或ST修饰亚光涂料——如需更高光泽可用软布擦拭；如果是使用在密实的表层需用5-15%的水进行稀释。

它可用软布擦拭至表面高光。



低压喷洒器

理想的密封剂渗透喷洒器

密封固化剂涂抹

密封剂可用低压喷洒器或超细纤维拖把进行涂抹

清洁与养护

日常用按照1:20比例稀释的STClean产品清洁地板。

深层清洁与污迹/污点清洁

按照1:3比例稀释，用稀释后的清洁剂润湿地板，静置反应10分钟，再用洗涤吹风机/刷子进行清洁。

如需最佳养护效果，使用洗涤吹风机和金刚石浸渍垫。

重度清洁——ST 去垢剂

稀释比例1:5

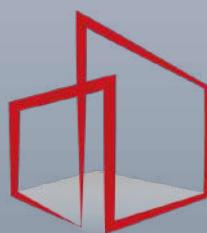
用海绵、刷子或洗涤吹风机将去垢剂涂在表层，进行清洁

使用ST去垢剂后，需再涂抹一层ST修饰 光泽涂料/缎面涂料/亚光涂料



SEAMLESS TERRAZZO

Only by



etonsurfaces
inspiring technology

联系方式

地址：27, Pietro Verri st.,

C5 Boma Building

46100, Mantova - Italy

info@etonsurfaces.com

电话: +39 0376 1586186

手机: +39 348 0698720

www.etonsurfaces.com